



Vrtací zařízení typ 25 je univerzální pro vrtání od 1" do 6" při PN do 10 barů.

Ocelová konstrukce je chráněna na povrchu dvojitým pozinkováním. Automatická kontrola přítlaku při vrtání. Šířka pracovního prostoru: 210 mm. Variabilní vzdálenost vrtačky s možností zasunutí kruhové frézy dovnitř ochranného pouzdra. Bezpečnostní vypínač při přetížení. Použitelná v jakékoli poloze. Ovládání ruční ráčnou, pneumatickým nebo hydraulickým motorem, dodávaným jako příslušenství. Celková délka: 45,5 cm.

VRTACÍ ZAŘÍZENÍ

FOR DRILLING 1" TO 6" HOLES ON NETWORKS OPERATING UP TO 10 bar

Steel construction protected by double zinc coating. Automatic drilling pressure control by adjustable spring. Working traverse: 210 mm. Variable drilling distance by means of extensions with a device for collecting the hole saw inside the machine. Safety limit switch. Usable in any position. Operating by ratched brace or by pneumatic or hydraulic motor supplied as accessory. Overall length: 45.5 cm.

DRILLING MACHINE

**ART.
25**

Hlavní výhodou je udržování konstantní vrtací síly při práci za všech okolností. To umožňuje rychlejší vrtání, delší životnost vrtáků a menší fyzickou námahu obsluhy při ručním ovládní. Doporučuje se pro vrtání přes navařené T-kusy, návarky pro uzavírání potrubí a podobné tvarovky. Zařízení je chráněno masivním ocelovým pouzdem včetně ozubené tyče a nástrojů. Vysokorychlostní kruhové frézy typu TA do 3" a TAD od 4" do 6" umožňují provrtání stejného otvoru na potrubí ocelovém i litinovém.

The main feature is the possibility of maintaining a constant drilling torque by an internal spring working on bearings. This means quicker drilling, longer cutters life, and lower force required by the operator if working manually. Recommended for drilling through welded tee fittings, pipe saddles, split collars. Supplied complete with a strong steel box, ratched brace and tools, high speed steel hole saw cutters TA Type up to 3" and TAD Type from 4" up to 6" for deep drillings up to the same diameter of the pipe in steel, cast and ductile.

PARTI DI RICAMBIO / SPARE PARTS

- Art. 104 Pilová fréza typ AV pro ocel a litinu / AV Type hole saw cutter for steel and cast iron.
- Art. 214 Pilová fréza typ LXICT pro litinu s vnitřním cementováním / LX/CT Type hole saw cutter for cast iron with internal cement mortar.
- Art. 105 Pilová fréza typ GRC pro litinu / GRC Type hole saw cutter for cast iron.
- Art. 106 Pilová fréza typ PE pro plasty / PE Type hole saw cutter for polyethylene.
- Art. 107 Exagonální unašeč sklíčidla / Exagonal mandrel carrier.
- Art. 108 Pilová fréza typ TA pro ocel a tvárnou litinu / TA Type hole saw cutter for steel and ductile iron.
- Art. 109 Sklíčidlo pro frézy AV-GRC-PE-LX/CT DN 3/4" → 1 1/4" (17-30 mm) / Mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 3/4" → 1.1/4" 17-30 mm.
- Art. 110 Sklíčidlo pro frézy AV-GRC-PE-LX/CT DN 1 1/2" → 2" (32-48 mm) / Mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 1.1/2" → 2" 32-48 mm.
- Art. 112 Sklíčidlo pro DN 3/4" (145 mm) / Mandrel for N.D. 3/4" 145 mm.
- Art. 113 Sklíčidlo pro DN 3/4" (220 mm) / Mandrel for N.D. 3/4" 200 mm.
- Art. 114 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 50 mm / Male/female extension 50 mm.
- Art. 115 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 100 mm / Male/female extension 100 mm.
- Art. 116 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 150 mm / Male/female extension 150 mm.
- Art. 117 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 200 mm / Male/female extension 200 mm.
- Art. 118 Sklíčidlo A1 pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 3/4" → 1 1/4" (17-30 mm) / A1 Type mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 3/4" → 1.1/4" 17-30 mm.
- Art. 119 Sklíčidlo A3 pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 1 1/2" (35 mm) / A3 Type mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 1.1/2" 35 mm.
- Art. 120 Sklíčidlo A2 pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 1 1/2" → 3" (37-70 mm) / A2 Type mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 1.1/2" → 3" 37-70 mm.
- Art. 121 Středícvrták se závlačkou pro DN 3/4" → 1 1/2".
Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. 3/4" → 1.1/2".
- Art. 122 Středícvrták se závlačkou pro DN 2" → 3".
Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. 2" → 3".
- Art. 123 Středícvrták se závlačkou pro DN 4" → 6".
Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. 4" → 6".
- Art. 124 Unašeč pilové frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT pro DN 2" → 3" (48-76 mm) / Hole saw cutter carrier Type AV-GRC-PE-LX/CT for N.D. 2" → 3" 48-76 mm.
- Art. 125 Unašeč pilové frézy typ TAD pro DN 4" (92-98 mm), a pro typ GRC-PE-LX/CT DN 4" (95 mm) / Hole saw cutter carrier Type TAD for N.D. 4" 92-98 mm, and for Type GRC-PE-LX/CT N.D. 4" 95 mm.
- Art. 126 Unašeč pilové frézy typ TAD pro DN 5" → 6" (121-140 mm) / Hole saw cutter carrier Type TAD for N.D. 5" → 6" 121-140 mm.

