



**Vrtací zařízení typ 30 je univerzální pro vrtání otvorů od 1" do 6" při provozním tlaku do 12 barů.**

Ocelová konstrukce je chráněna dvojitým povrchovým pozinkováním. Automatická kontrola přitlaku při vrtání. Pracovní prostor na šířku: 22 cm. Variabilní vrtací vzdálenost vrtačky je do 600 mm od místa vrtání a je uzavřena do krytu zařízení. Bezpečnostní vypínač pro přetížení. Přepouštěcí ventily na všech tvarovkách. Možnost použití přes průchozí uzávěry. Použitelné v jakékoli poloze. Ovládání vrtání ráčnou, pneumatickým nebo hydraulickým pohonem. Celková délka 65 cm.

## VRTACÍ ZAŘÍZENÍ

**UNIVERSAL FOR DRILLING 1" TO 6" HOLES ON NETWORKS OPERATING UP TO 12 bar**

Steel construction protected by double zinc coating. Automatic drilling pressure control by adjustable spring. Working traverse: 22 cm. Variable drilling distance up to 600 mm by means of extensions with a device for collecting the hole saw inside the machine. Safety limit switch. Bleed valves on all interchangeable fittings. Possibility of introducing threaded plug through valves. Usable in any position. Operating by ratched brace or by pneumatic or hydraulic motor supplied as accessories. Overall length: 65 cm.

## DRILLING MACHINE

**ART.  
30**

Hlavní výhodou je možnost udržovat konstantní vrtací sílu při práci za všech okolností. To umožňuje rychlejší vrtání, delší životnost vrtáků a menší fyzickou námahu obsluhy při ručním ovládní. Hlavní části zařízení jsou šetřeny při použití prodloužení, je-li standardní vzdálenost jiná, než je obvyklé. Zařízení je chráněno masivním ocelovým pouzdem, včetně ozubené tyče. Vysokorychlostní kruhové frézy typu TA do 3" a TA od 4" do 6" umožňují provrtání stejného otvoru na potrubí ocelovém i litinovém.

The main feature is the possibility of maintaining a constant drilling torque by an internal spring working on bearings. This means quicker drilling, longer cutters life, and lower force required by the operator if working manually. The top part of the machine can be released allowing to use extensions when the standard traverse is shorter than required. Supplied complete with a strong steel box, ratched brace and tools, high speed steel hole saw cutters TA Type up to 3" and TAD Type from 4" up to 6" for deep drillings up to the same diameter of the pipe in steel, cast and ductile.

### NÁHRADNÍ DÍLY / SPARE PARTS

- Art. 104 Pilová fréza typ AV pro ocel a litinu  
AV Type hole saw cutter for steel and cast iron.
- Art. 214 Pilová fréza typ LX/CT pro litinu s vnitřním cementováním / LX/CT Type hole saw cutter for cast iron with internal cement mortar.
- Art. 105 Pilová fréza typ GRC pro litinu.  
GRC Type hole saw cutter for cast iron.
- Art. 106 Pilová fréza typ PE pro plasty / PE Type hole saw cutter polyethylene.
- Art. 108 Pilová fréza typ TA pro ocel a litinu.  
TA Type hole saw cutter for steel and ductile iron.
- Art. 118 Sklíčidlo A1 pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 3/4" → 1 1/4" (17-30 mm)  
A1 Type mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 3/4" → 1.1/4" 17-30 mm.
- Art. 119 Sklíčidlo A3 pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 1 1/2" (35 mm)  
A3 Type mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 1.1/2" 35 mm.
- Art. 120 Sklíčidlo typ A2 pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 1 1/2" → 3" (37-70 mm)  
A2 Type mandrel for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 1.1/2" → 3" 39-70 mm.
- Art. 121 Středící vrták se závlačkou pro DN 3/4" → 1 1/2".  
Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. 3/4" → 1.1/2".
- Art. 122 Středící vrták se závlačkou pro DN 2" → 3".  
Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. 2" → 3".
- Art. 123 Středící vrták se závlačkou pro DN 4" → 6".  
Pilot drill with coupon retention mechanism N.D. 4" → 6".
- Art. 127 Hexagonální unašeč sklíčidla/ Hexagonal mandrel carrier.
- Art. 128 Sklíčidlo s unašečem pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 3/4" → 1 1/4" (17-30 mm)  
Mandrel with cutter carrier for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 3/4" → 1.1/4" 17-30 mm.
- Art. 129 Sklíčidlo s unašečem pro frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 1 1/2" → 2" (32-40 mm)  
Mandrel with cutter carrier for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 1.1/2" → 2" 32-40 mm.
- Art. 131 Sklíčidlo s unašečem pro DN 3/4" (145 mm)/Mandrel with cutter carrier for N.D. 3/4" 145 mm.
- Art. 132 Sklíčidlo s unašečem pro DN 3/4" (220 mm)/Mandrel with cutter carrier for N.D. 3/4" 220 mm.
- Art. 133 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 50 mm/ Male/female extension 50 mm.
- Art. 134 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 100 mm/ Male/female extension 100 mm.
- Art. 135 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 150 mm/ Male/female extension 150 mm.
- Art. 136 Prodloužení (vnější/vnitřní) závit 200 mm/ Male/female extension 200 mm.
- Art. 137 Unašeč pilové frézy typ AV-GRC-PE-LX/CT DN 2" → 2 1/2" (48-76 mm)  
Hole saw cutter carrier for AV-GRC-PE-LX/CT N.D. 2" → 2.1/2" 48-76 mm.

- Art. 138 Unašeč pilové frézy pro typ TAD 4" (92-98mm) a pro typ GRC-PE-LX/CT (95 mm)/  
Hole saw cutter carrier for TAD N.D. 4" 92-98 mm and for GRC-PE-LX/CT mm. 95.

- Art. 139 Unašeč pilové frézy pro typ TAD DN 5" → 6" (121-140 mm)/  
Hole saw cutter carrier for TAD N.D. 5" → 6" 121-140 mm.

- Art. 140 Unašeč zátky s dvojitým exagonem (11x12) mm a koulí. / Plug carrier with double exagon 11x12 mm and sphere.

- Art. 141 Unašeč zátky Ø 16 mm, válcový, se závlačkou / Plug carrier with cylindrical tang, double sphere and locking pin.

- Art. 142 Unašeč zátky 10 MA, se závitem a závlačkou / Plug carrier with 10MA threaded tang and double locking pin.

